



# 会社案内



|       |  |
|-------|--|
| 社名    | 株式会社共立   |
| 本社所在地 | 奈良県大和高田市大東町2番2号                                  |
| 代表者名  | 池内宏（代表取締役社長）                                     |
| 創業    | 1946年8月  |
| 設立    | 1993年4月  |
| 事業内容  | 倉庫業（近畿海運局倉庫許可第6号）                                |
| 所属団体  | (社)日本倉庫協会<br>奈良県倉庫協会<br>(社)全国食糧保管協会<br>大和高田商工会議所 |

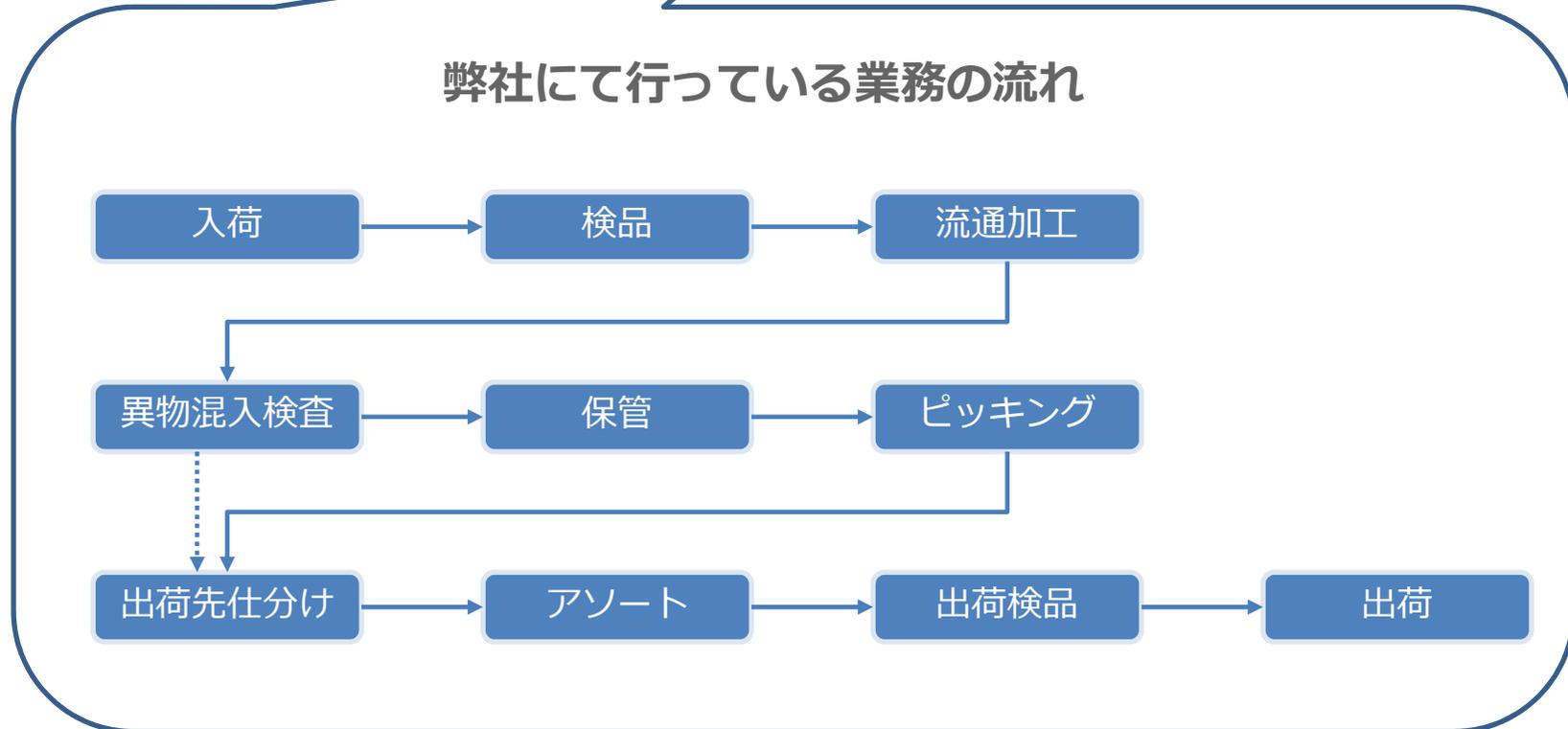


# 保管～出荷までの主な流れ

当社では、保管のみならず流通加工など多様なサービスをご提供しております



## 弊社にて行っている業務の流れ



※上記以外にも、お客様のニーズに柔軟に対応いたします。お気軽にご相談ください

## 主な検品・加工作業の紹介

### 員数検品

送り状・パッキングリストを元に員数確認をおこないます

### 外観検査

キズ・汚れ・縫製不良等の外観チェックや付属品の有無・以上の検査をおこないます

### 下げ札発行・取付

下げ札のついていない商品に、下げ札の発行・取り付けをおこないます

### リフレッシュ

商品を梱包している袋・箱やハンガーの入れ替えをおこないます

### 洗濯ネーム取付

洗濯ネームをミシンで取り付けをおこないます

### デザイン検品

商品の仕様書等を元に採寸・デザインのチェックをおこないます

### 簡易修理

衣料のボタン取り付け不良・糸始末不良・縫製不良、靴の替え紐・インソールの貼り付け等、可能な限り対応いたします

### 製品組み立て

仕掛品の最終組み立てやパッケージング等をおこないます

### 検針

商品に針・ピン等が混入していないかをコンベア式検針機（状況によりハンド検針機）を使用してチェックいたします

### X線検査

X線検査装置を使用して異物・危険物等の混入検査をおこないます

※奈良県内の倉庫でX線検査機を導入しているのは弊社のみです！

# ご利用例① (アパレル)

| 作業項目        | 作業内容   |
|-------------|--|
| 員数検品        | 送り状・パッキングリストを元に員数検品をおこないます                               |
| 概観検査        | キズ・汚れ・縫製不良などの概観チェックや付属品の有無・異常の検査をおこないます                  |
| デザイン検品      | 商品の仕様書を元に採寸、色見などに問題がないか、デザインのチェックをおこないます                 |
| 下げ札発行・取り付け  | 下げ札・シール等を発行し、取り付けをおこないます                                 |
| ネーム・タグの取り付け | ミシンでネーム・タグや口紙等の取り付けをおこないます                               |
| 簡易補修・加工     | 出荷先毎の加工や釦取り付け不良・糸始末不良・縫製不良等を可能な限り対応いたします                 |
| リフレッシュ      | 商品を梱包している袋・ハンガーや箱の入替をおこないます                              |
| 検針          | 最終的に商品に針・ピン等が混入していないかをコンベア式検針機（もしくはハンド検針機）を使用してチェックいたします |



## ご利用例② (シューズ)

| 作業項目             | 作業内容  |
|------------------|---|
| 員数検品             | 送り状・パッキングリストを元に員数検品をおこないます  |
| 概観検査             | キズ・色目のチェックはもちろん、シワ・カビの発生等も含めた概観チェックや付属品の有無・異常の検査をおこないます           |
| 下げ札発行・取り付け       | 下げ札・シール等を発行し、取り付けをおこないます  |
| 簡易補修             | 簡単な補修や汚れ落とし、付属品の付け直しやカビ対策など可能な限り対応いたします                           |
| リフレッシュ           | 梱包紙を包み直し、靴箱の入れ替えを経て新品時の状態に戻します                                    |
| 検針               | 最終的に商品に針・ピン等が混入していないかをコンベア式検針機（もしくはハンド検針機）を使用してチェックいたします          |
| 異物混入検査<br>(X線検査) | 検針機では困難な異物を発見し、肉眼では確認できない不良個所の発見や仕上がり具合の検査いたします。検査画像はデータとして保存されます |



## ■ 半製品組み立て / 製品仕上げ直し

弊社では元メーカーのノウハウを活かし、半製品の組立てから製品の仕上げ直しまで、お客様に満足していただけるレベルのサービスをご提供しております  
既述の検品・加工作業と併せて申し込まれる企業様が多いです。ぜひ一度弊社までご相談ください

## ■ 廃棄処理

不良在庫となってしまった商品。廃棄するには「どうすればいいの?」とか「どこの業者に頼めばいいの?」、更には「手続きが煩わしい」などあると思います。そのような時にも、弊社にご相談いただければ代行処理をおこないます  
ご依頼を頂いた廃棄商品は弊社で破壊処理をおこない、産業廃棄物処分量・収集運搬業の許可を受けた処理業者に処分依頼する事で、適正な廃棄処理をいたします

※処理業者より廃棄証明書の発行もいたします

※お預かり商品によっては廃棄処理できない場合もございます



① まずは弊社までご連絡ください

Tel : 0745-52-3151  
Fax : 0745-22-8735  
Mail : info@narakyoritsu.co.jp



② 弊社営業担当が速やかにご訪問させていただきます



③ 貴社の抱える課題について、要件定義をおこないます



④ お見積書をご提出させていただきます



⑤ お見積もりにご納得いただけましたら、契約書を作成いたします



⑥ ご契約の締結が完了いたしましたら、運用を開始いただけます